

APLICACIONES:

En sistemas extracción de cocinas comercial e industriales, extracción de humos y gases, área industrial o edificios, sistemas, y otros procesos.

CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS:

- Modelos de la serie HG, carcasa fabricada en aluminio resistente a la intemperie, cuyo modelo se caracteriza por su fácil limpieza, mantenimiento y bajo nivel sonoro
- El diseño novedoso de alavés curvado hacia atrás con boca cónica cóncava reduce pérdidas y turbulencia, mejorando la eficiencia y reduciendo el ruido del equipo.

MOTOR:

Motores cerrados con protector térmico incorporado, clase F, con rodamientos a bolas, protección IP54 • Monofásicos 220-240V.-50Hz., y trifásicos 220/380V.-50Hz. • Temperatura máxima del aire a transportar: -20°C.+ 60°C. con certificaciones



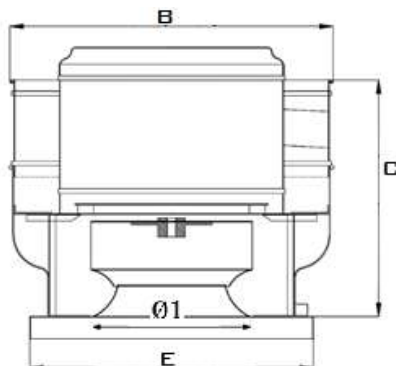
TURBINA

El rotor es balanceado estática y dinámica mente con un grado de calidad de G-2.5 mm/s.



COD	POT [hp]	VOLTAGE	VELOCIDAD [rpm]	CAUDAL máximo [m3/h]	PRECION [Pa]	PESEO aprox [kg]	NIVEL SONORO [dB]
30HG1400	1/2	220/380	1420	2950	110-350	40	62
40HG1400	1	220/380	1420	4850	140-360	45	62
50HG1400	2	220/380	1420	7520	300-750	50	62

DIMENSIONES



Modelo	B	C	E	Ø1
30HG1400	610	450	530	300
40HG1400	718	525	630	400
50HG1400	910	560	730	500